

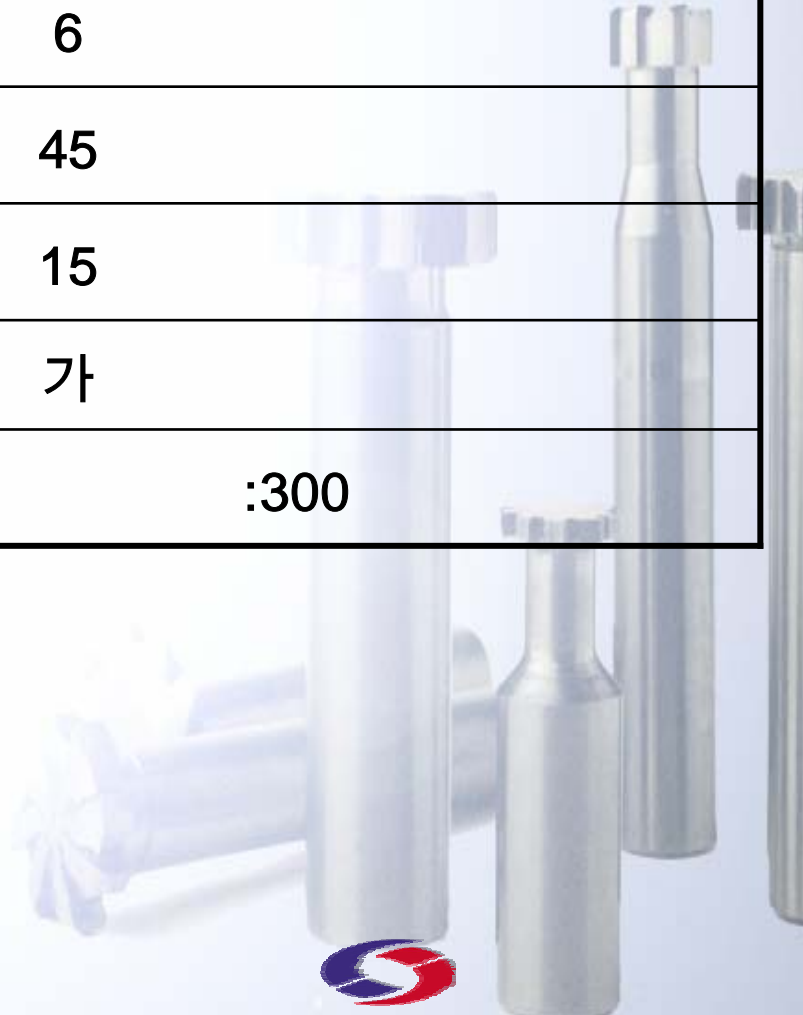


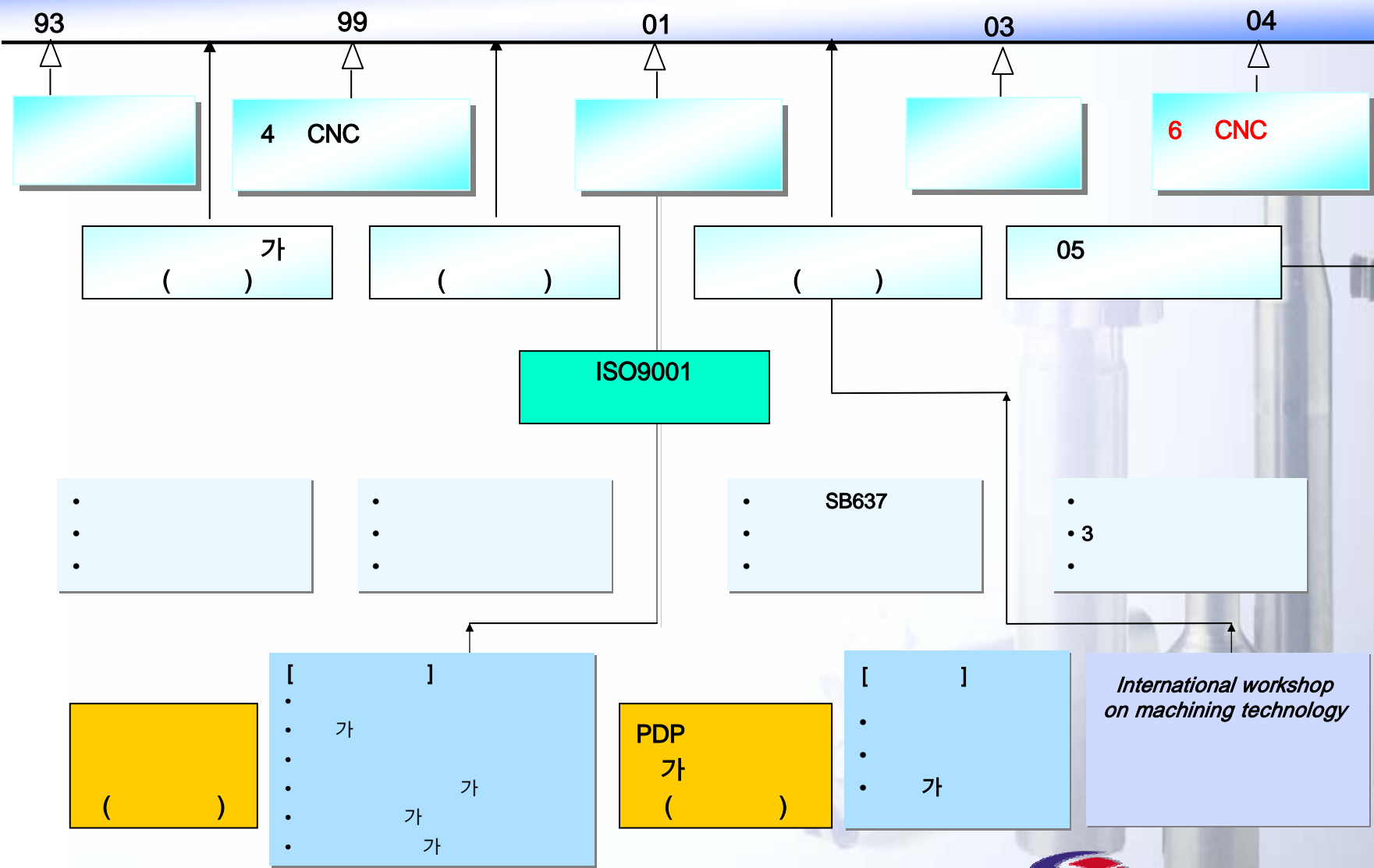
			TOOL
	609-54-81934		1993 5 1

	609-81-48381		2001 6 27
	055-267-4885		www.npico.co.kr
	055-267-4839		



	604 - 24	
	6	
	45	
	15	
	가	
	:600	:300





1993	5	1	
	6		TOOL
	12		TOOL
1994	6		TOOL
	7		3 ~4 (ZOOM), 가
	10	3	(TOOL) -
1995	2		
	5		, 가 - 3
	8		TOOL 40EA -
1996	2		
	8		TOOL (TOOL)
	10		TV (), PDP 가 TOOL ()
1999	2		
	5		
	9	25	(- BLACKWEEL)
	10		(TOOL)
2000	2		
	2		, , ,



2000	3		
	4		(2)
	4		0.03 mm
	5	25	- "
	6		가 (RPM, 30000), SKD-11 , HRC 58~60° 가
	6	9	236 "
	7		TOOL (PCB 가 , CD 가)
	8		
	8	22	4 . 4
	11		- "
	11	13	4 0211510 - 0211511 - 가 0211512 - 가 0211514 -
12			
2001	1	29	가 TOOL 가
			(:)



2001	1		4 . 4
	2	26	가 4 () 0211510 - 0211511 - 가 0211512 - 가 0211514 -
	2		SB637 가 TOOL ()
	3		
	4		()
	4		- "
	6		()
	6	25	(가) -
	6	26	4 0237198 - 가 0237199 - 0237200 - 가 0237201 - 가
	6	27	-



2001	9	3	ISO 9000
	9	7	-
	11	21	- 가 , (가 가) -A study on the design and evaluation od endmill shape for high speed mamchin
			가 (RPM : 2 ~ 3) - 가
	12	13	가 4 () 0237199 - 0237200 - 가 0237201 - 가
	12	17	0237198 - 가
2002	1	28	()가 TOOL
	3	2	: TOYO (株) - 가
	6	4	- "
	8	23	0351639 - Digital, TV, PDP TOOL () - LG
	10	20	- 2002 - (GC250) 가 가 가



2003	4	21	3
	4	28	-
	5	16	:
	6	2	()
	7	26	-
	11	4	-
2004	2	20	0421148 -
	2		
	3	22	- 가()
	5	6	0431921 - 가
	7	8	- " "
	12		
2005	3,4		
	4	21	-www.npico.co.kr
	7	1	2005 ()
	11	4	Agency



2006	3	20~23	2006 ()
	6	30	2005 ()
	8	11	KSA9001:2001 / ISO9001:2000
	9	07~11	「2006 (KINTEX)」
	9	8	KSA ISO 14001:2004/ISO 14001:2004
	10	18	「CLEAN 」
	10	18~21	「2006 (CECO)」
	11	1~4	「 (DAMEX 2006)」 (EXCO)
2007	2	6	(協和精工(株))
	3	21~25	「 18 (KINTEX)」
	5	16~19	「2007 (CECO)」
	6	8	(INNO-BIZ)
	6	25	2007 ()
	10		
2008	1	20	(700mm)
	6	30	2007 ()
	8	1	2008 ()



2008	11	21	- “ 가 ”
	12	10	- “2008年 大賞” ()
2009	1	27	TV - “ ! ”



1.

(2 3 4) 가 3
가 3
가 3
가 3
가 3

() 1

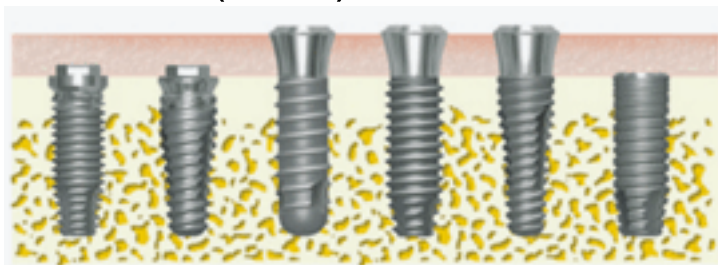


2.

가 ()

30

() 1



3. 가

가

-

-

TV PDP 가

- 4 ~ 60

() 1



4.

- 0.03mm 가 () 1



5.

3 , 4

() 1

6.

() 1



가

가



7. 가

가 (2~3 RPM)

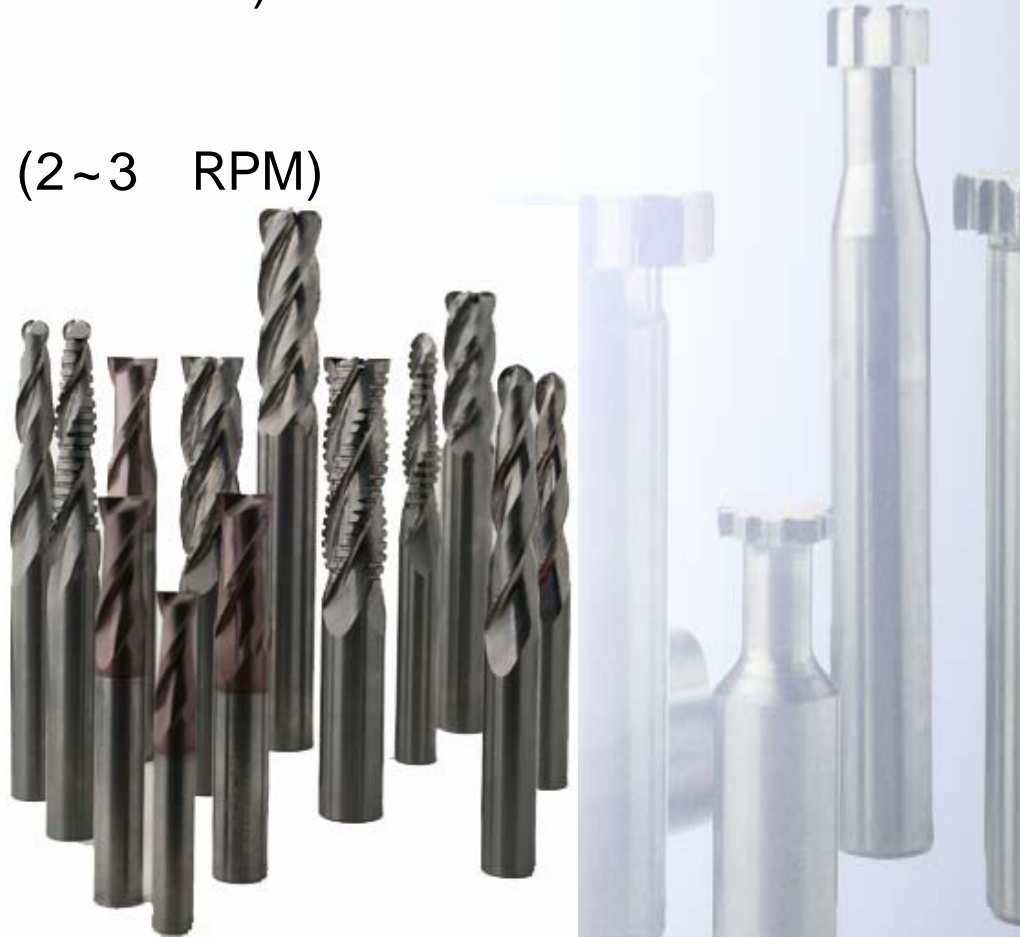
-

가 (2~3 RPM)

-

(, 303,)가

(SB637)가



8.

- 0.5mm

,
T , R
()

() 1



1		4	
2		2	
3	5 C.N.C	2	
4	6 C.N.C	2	
5		4	
6		1	
7		1	
8		1	



1.



2.



3.5 C.N.C



4.6 C.N.C



5.



6.



7.



8.

